

デザインデータご入稿の注意点

和紙の印刷工房

- ◎入稿データはAdobe Illustrator (CC対応) で作成してください。
- ◎デザインには『トンボ(トリムマーク)』をつけてください。
- ◎【塗り足し3ミリ】画像やイラストなど不足のないようご注意ください。
- ◎AIデータ、画像データは、RGB不可です。(CMYK/グレースケール/モノクロ)

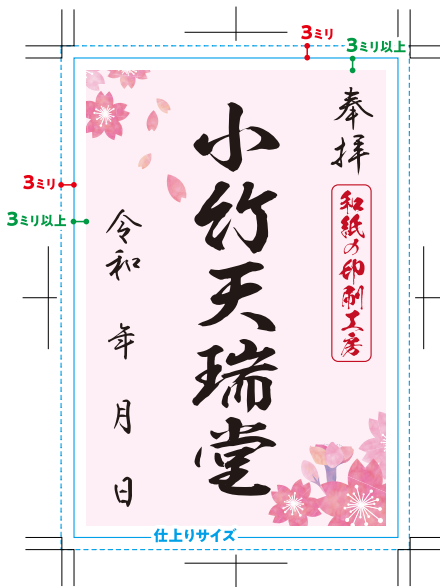
フチのない仕上り



塗り足し
3ミリ

印刷後、仕上りサイズで断裁します。多少のズレが起きても白地が出ないように、塗り足しが必須です。

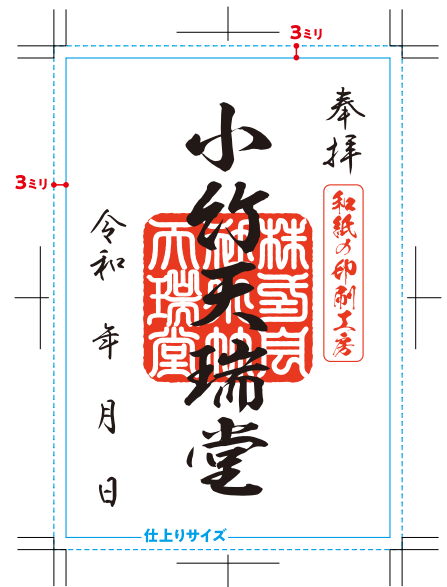
フチのある仕上り



余白
3ミリ以上

フチのあるデザインは、仕上りサイズの内側にフチをつけてください。ズレが目立ちにくい、3ミリ以上を推奨します。

白地がメインの仕上り



塗り足し
なし

白地がメインの場合、塗り足しは必要ありません。ただし、デザイン位置やサイズが分かるように、トンボは必須です。

入稿データチェック項目

データ入稿前にご確認ください。

- AIデータ、画像データのカラーモード確認済 (CMYK・グレースケール・モノクロ/ICCプロファイル 埋め込みなし)
- 塗り足し3mmで制作 (フチなしの場合必須)
- フォントはアウトライン化済
- 画像ファイルの添付 or 埋め込み済
- 確認用データ (PDFやスクリーンショット) の添付

可能な場合はご送付ください。

- 特色をご使用の場合はカラーチップ
- 見本となる出力紙や印刷物

デザインや文字内容に間違いがないかよくご確認のうえご入稿ください。

ご入稿後のデータチェックについて

和紙印刷では、ご入稿いただいたデザインデータの内容により製版データの作成方法が変わります。ご入稿後は当社にてデータチェックを行い、製版仕様のデータに変換いたします。その際、『文字の間違い』『デザイン上のミス(と思われる部分)』なども合わせてチェックいたしますが、その内容を保証するものではありません。原則として、デザインデータ内の不具合(文字の間違い・デザインミス)につきましては、お客様の責任となりますのでご了承ください。

お急ぎの場合は、日中でもご連絡可能な電話番号、メールアドレスを必ずお知らせください。